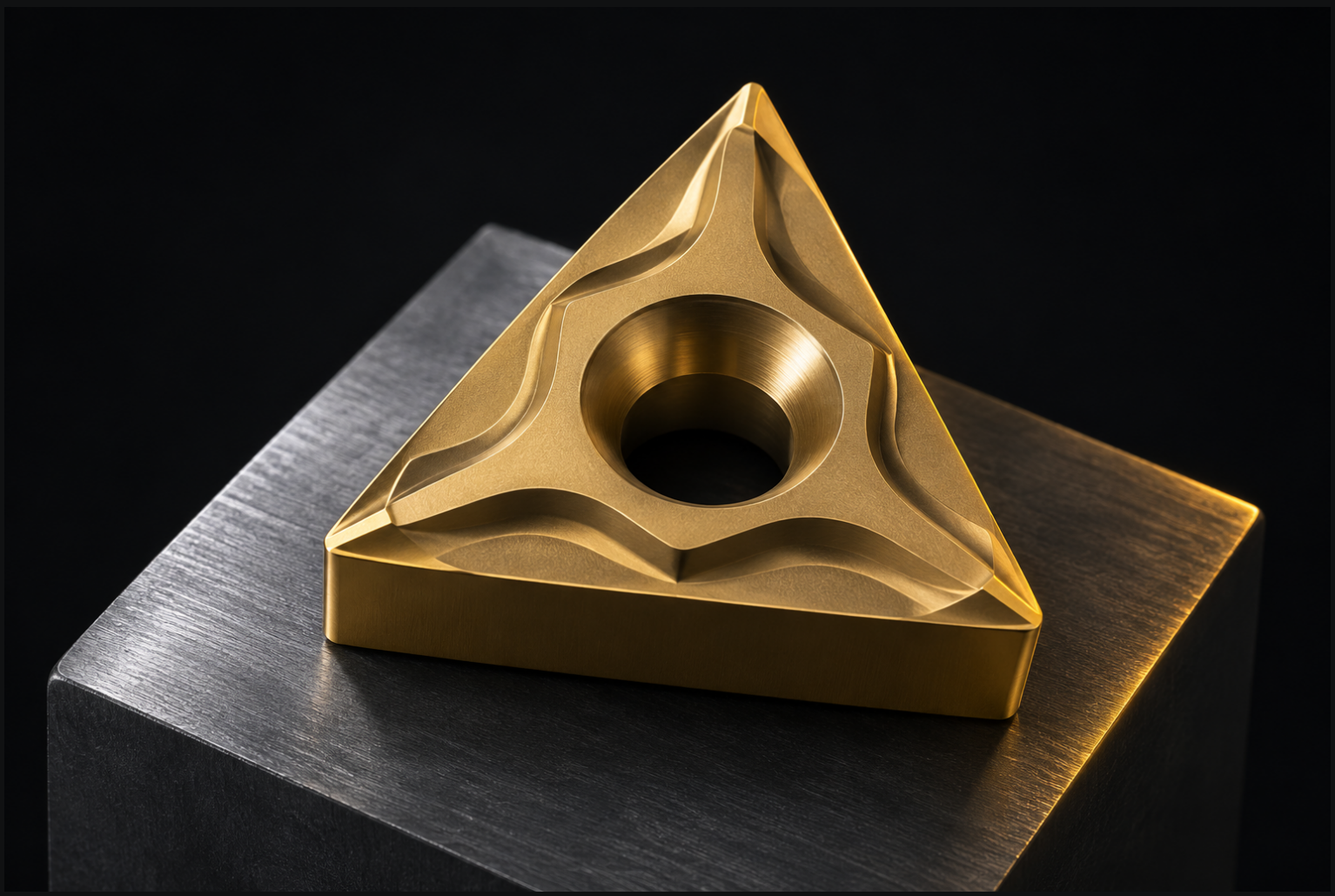
# Токарная обработка

## Геометрия и применение



Практические ориентиры для производственных задач

Справочная серия / 2026

# Что определяет выбор

## 01 Назначение пластины

Черновая и чистовая обработка различаются нагрузкой и требованиями к поверхности. Учитывайте непрерывность резания и состояние заготовки.

## 02 Стружколом

Его рабочая область зависит от подачи и глубины резания. Проверяйте рекомендации изготовителя для выбранной геометрии.

## 03 Державка

Направление обработки, доступ к поверхности и система крепления определяют подходящую державку. Обозначения пластины и державки должны быть совместимы.

## 04 Внутренняя обработка

При растачивании особенно важны вылет, жёсткость и отвод стружки. Указывайте диаметр отверстия и требуемую глубину.

# Данные для запроса

Операция и поверхность

Материал заготовки

Размеры и допуски

Оборудование и закрепление

Текущий инструмент / артикул

Количество и нужный срок

Руководство содержит общие принципы. Перед применением сверяйте характеристики, совместимость и режимы с документацией изготовителя конкретного инструмента.